

# Návod k použití

Elektrická řezačka polystyrenu  
35326



Přeloženo z originálního manuálu.

## Detaily produktu



## Použití:

- Pro snadné řezání EPS pěny, EPE pěny, houby, plastu.

## Technické informace:

Model číslo:	FC250
Napájení:	250W
Napětí:	230V
Frekvence:	50/60HZ
Teplota čepel:	5-8 sekund zahřívání na 600 ° C
Délka kabelu:	3 metry
Délka čepel:	250mm
Další příslušenství:	Klíč / Měděný kartáč
Balení:	Plastový kufr

## Přípevnění čepel:

1. Pomocí klíče uvolněte šroub v měděné svorce.
  2. Vložte dva kolíky čepel do měděné svorky a potom utáhněte šroub. Ujistěte se, že je svorka dostatečně připevněna k čepeli.
- Pokud ne, čepel nebude správně fungovat.

## Řezání:

1. Nastavte střední teplotu, přiložte nůž na předmět k řezání a poté stiskněte spínač. Během vteřiny se čepel zahřeje. Před řezáním doporučujeme provést zkušební řez.

2. Nastavení teploty má 16 stupňů, můžete ji kontrolovat dle linky která se nachází vedle knoflíku.

3. Ujistěte se, že je při řezání teplota a rychlost v souladu. Pokud se vytváří příliš mnoho kouře, důvodem může být pomalé řezání nebo přehřátí, což vede k nepravdělnému a nerovnoměrnému řezání materiálů.

V takovém případě je třeba při řezání nastavit správnou teplotu čepel nebo uvolnit spínač.

3. Uvolněte spínač, pokud je před dokončením řezání pouze 3-5 cm.

4. Po řezání očistěte čepel měděným kartáčem.

## Upozornění:

1. Ujistěte se, že je nástroj používán za podmínek větrání.

2. Nenechávejte zbytky z řezů na čepeli, čepel se může zakřivit.

3. Nenechávejte zaplout řezačku, pokud ji nepoužíváte.

4. Nedotýkejte se rukou čepel, pokud je rozežřátá, nepokládejte rozežřátou řezačku v blízkosti hořlavých materiálů.

5. Manipulujte s čepelí opatrně, aby nedošlo k popálení.

6. Ujistěte se, že máte vhodné napájení a rychlost řezání, přehřátí může způsobit spálení čepel.

7. Pokud přístroj pracuje přerušovaně, po 30 sekundách uvolněte na sekundu spínač.

Během řezu se musí dodržovat rychlost řezu tak, aby se nůž příliš neochladil. Signálem toho, že je nůž nedostatečně zahřátý je odpor materiálu (PS), protože nedojde k řádnému natavení v místě řezu. Poté může zvýšením tlaku obsluhy dojít k tomu, že se nůž zkroutí.